

# Endireitadora de precisão FlatMaster® 120

para peças com até 40 mm de espessura de chapa



antes

depois

Tipo de máquina	FlatMaster® 120 130	FlatMaster® 120 160	FlatMaster® 120 200
Espessura do material (mm)	1,5 - 40,0	1,5 - 40,0	1,5 - 40,0
Largura máx. de passagem (mm)	1.300	1.600	2.000
Comprimento mín. das peças (mm)	210	210	210
Sistema de troca rápida dos cilindros de endireitamento	série	série	série
Ajuste da abertura	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Controle de abertura	série	série	série
Proteção contra sobrecarga	série	série	série
Visualização	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch
Certificação CE	série	série	série
Dimensões (mm) (comprimento x largura x altura)	2.700 x 4.900 x 2.700	2.700 x 5.200 x 2.700	2.700 x 5.600 x 2.700
Peso total (kg)	46.000	50.000	58.000



Exclusivo – sistema de troca rápida ARKU para a limpeza e troca dos cilindros de endireitamento em poucos minutos

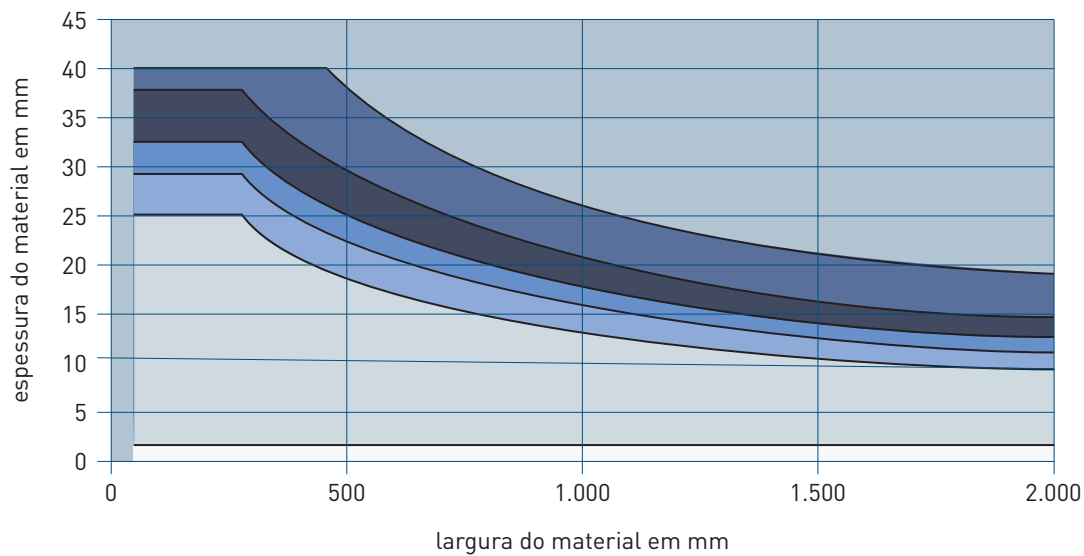


FlatMaster® – resultado de endireitamento constante para peças cortadas a laser,

plasma,

ou oxícorde.

## Diagrama de endireitamento da FlatMaster® 120



Limite de escoamento Rp 0.2

- 220 N/mm<sup>2</sup>
- 360 N/mm<sup>2</sup>
- 480 N/mm<sup>2</sup>
- 600 N/mm<sup>2</sup>
- 800 N/mm<sup>2</sup>
- limite mínimo

Válido para materiais com no mínimo 5% de escoamento

Declaração de isenção: os valores indicados nos diagramas de endireitamento são valores estimativos. Os valores reais podem divergir dos valores apresentados.